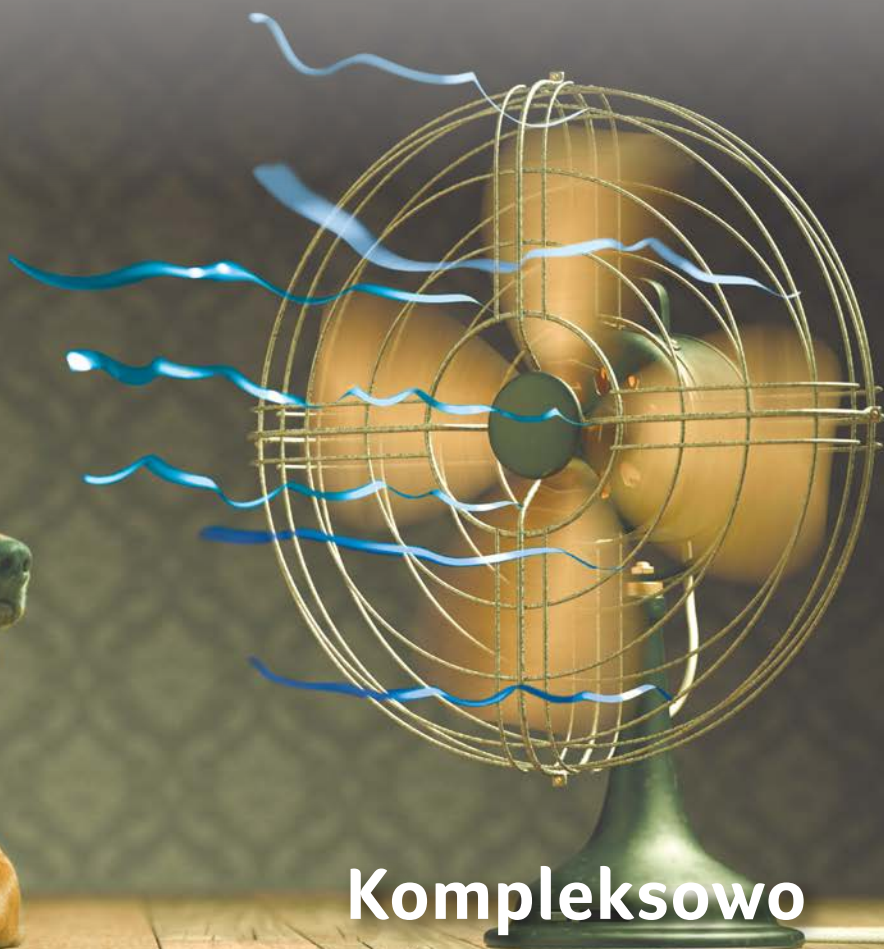


HTS

Cały świat wentylacji

**Specjalistyczne
rozwiązania**
dla branży wentylacyjnej

Izolacja
na miarę XXI wieku



Kompleksowo
dla branży wentylacyjnej

Nasi Partnerzy

 armacell

 BELIMO

 CHIGO

 DAIKIN

 FläktGroup

 IRMARK

 Lindab

 MITSUBISHI
ELECTRIC

 niczuk

 ÖSTBERG

 RDJ Klima

 VENTS
Group

 VALLOX
HOME // FRESH AIR

 Venture
Industries
Sp. z o.o.



Hurtownia HTS

– wszystko dla wentylacji
i klimatyzacji

HTS od blisko 14 lat wspiera wykonawców, instalatorów i inwestorów przy realizacji nawet najtrudniejszych inwestycji w branży HVAC. Budujemy długofalowe relacje z naszymi Klientami, znajdując dla nich optymalne rozwiązania.

Oferta HTS obejmuje wszystkie elementy składowe niezbędne do budowy kompletnych instalacji wentylacji oraz klimatyzacji. W ciągu najbliższych 3 minut przekonamy Państwa, że jesteśmy Partnerem, któremu warto zaufać.



SZEROKA OFERTA



DUŻA DOSTĘPNOŚĆ



SZYBKĄ REALIZACJĄ



Najlepsze materiały w jednym miejscu

Od początku istnienia firmy stawiamy na najwyższą jakość produktów. W naszej ofercie znajdują się wyłącznie sprawdzone rozwiązania, które gwarantują odbiorcom końcowym pełną satysfakcję i wieloletnią, bezawaryjną eksploatację. Dlatego współpracujemy wyłącznie z renomowanymi producentami.

Naszymi Partnerami są m.in.: DEC International, [Armacell](#), Aspen, [Belimo](#), Bio-Earth, Bosch, [Chigo](#), Climaver, Darco, [Daikin](#), Den Braven, Fischer, [Fläkt Bovent](#), Frapol, Gree, Gripple, Haier, Halton, Hermann, Helios, Interchemall, [Irmak](#), K-Flex, Koelner, Konwektor, Lennox, [Lindab](#), LG, Loximide, Makita, Marcopol, Mercor, Metaplast, [Mitsubishi Electric](#), Neo Tools, Nibco, [Niczuk](#), Paroc, [Östberg](#), [RDJ Klima](#), Rockwool, Rollfix, Rosenberg, Salda, Smay, Sonniger, Soudal, Swegon, Systemair, Topex, Trox, Universal, Vasco, [Vallox](#), VBW, [Vents](#), [Venture Industries](#), VTS, Walraven, Würth.

Szeroki asortyment dostępny od ręki!

Większość oferowanych przez nas materiałów jest dostępna prosto z półki. Dbamy o utrzymywanie wysokich stanów magazynowych, aby zaoszczędzić czas Klientów.

W hurtowni HTS kupią Państwo wszelkie elementy niezbędne do budowy systemu wentylacji czy klimatyzacji: centrale wentylacyjne, nagrzewnice, rekuperatory, klimatyzatory, kanały, kształtki, złączki, izolacje, automatykę i pełen osprzęt wentylacyjny. Oferujemy także szeroki wybór narzędzi i odzieży roboczej. Jesteśmy miejscem, w którym kompleksowo zaopatrzy się każdy wykonawca działający w branży HVAC.

Dostawy na terenie całego kraju

Własna flota i współpraca z firmami kurierskimi pozwala nam realizować dostawy w dowolne miejsce w Polsce. Wystarczy złożyć zamówienie, aby potrzebne elementy w ekspresowym tempie dotarły bezpośrednio na wskazany przez Państwa plac budowy.



www.hts.com.pl

Biznes

z ludzką twarzą

Hurtownia HTS powstała w 2004 roku. Od początku istnienia stawiamy na jakość produktów, usług i profesjonalną obsługę. Wierzymy, że dobre relacje biznesowe zaczynają się od nawiązania przyjaznych relacji między ludźmi. Dlatego wdrożyliśmy model obsługi polegający na kompleksowym doradztwie i dużej elastyczności. **HTS** to marka tworzona przez ludzi dla ludzi.

HTS to obecnie jedna z największych hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych na Mazowszu, największa po prawobrzeżnej stronie Warszawy. Jest to efekt konsekwentnego inwestowania w nasze zaplecze magazynowe, a tym samym produktowe. Nasi Klienci doskonale wiedzą, że jeśli potrzebują jakiegoś produktu „na już”, znajdą go właśnie w **HTS**.





Jesteśmy
zespołem specjalistów

Budujemy trwałe relacje z Klientami i Partnerami

Nasza kadra to ludzie o ogromnej wiedzy branżowej – zarówno teoretycznej, jak i praktycznej. Wspólnie pracujemy na to, aby **HTS** był synonimem miejsca, gdzie poza kompleksową ofertą produktów można także znaleźć przyjazną atmosferę i otwartość. Klienci, którzy zdecydują się na współpracę z nami, chętnie do nas wracają.

Nie możemy ich zawieść. Dlatego wciąż inwestujemy w rozwój naszych pracowników i nowe technologie, które pozwolą nam jeszcze lepiej sprostać wymaganiom zmieniającego się rynku.

Bierzemy udział w wydarzeniach branżowych, konferencjach, seminariach i szkoleniach. Staramy się także stworzyć płaszczyznę do spotkań naszych Klientów i Partnerów, organizując co roku w siedzibie **HTS** piknik, szkolenia, prezentacje, dni otwarte.

HTS to sprawdzony Partner i rzetelna, uczciwa firma, co potwierdza przyznawane nam co roku wyróżnienie w prestiżowym konkursie „Gazele Biznesu”.

Zapraszamy do zapoznania się z naszym katalogiem, w którym znajdują Państwo wiele praktycznych porad oraz nowinek ze świata wentylacji i klimatyzacji. Życzymy przyjemnej i inspirującej lektury!

Zespół Hurtowni HTS



Szwajcarska

jakość od ponad 40 lat

Zdobyc pozycję lidera można na wiele sposobów. My poszliśmy drogą konsekwentnego stawiania na najwyższą jakość produktów, z której styniemy od ponad 40 lat. **BELIMO** jest światowym liderem w produkcji siłowników i zaworów do instalacji grzewczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

BELIMO to firma założona i do dziś prowadzona w Szwajcarii, jednak o globalnym zasięgu. Nasze produkty są obecne na rynkach praktycznie całej Europy, obu Ameryk, Azji i Australii. Oczywiście pręźnie rozwijamy się również w Polsce, gdzie mamy silne przedstawicielstwo. W sumie dostarczamy nasze urządzenia do ponad 70 krajów. Wszędzie marka **BELIMO** jest utożsamiana z jakościowym szczytem, innowacyjnością i funkcjonalnością za rozsądną cenę. Nasze produkty są powszechnie stosowane w branży instalacyjnej, w tym w systemach wentylacji i klimatyzacji.



HTS

Pan Darek:
„Stawiając na jakość,
wybierz Belimo.”

BELIMO®

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIA W ZASIĘGU RĘKI



BELIMO Siłowniki S.A.
ul. Jutrzenki 98
02-230 Warszawa
tel. 22 886 53 05
fax 22 886 53 08

e-mail: info@belimo.pl
www.belimo.pl

Specjalizujemy się w produkcji m.in. siłowników obrotowych do przepustnic powietrza w wykonaniu ze sprężyną powrotną lub bez, siłowników liniowych, siłowników do klap przeciwpożarowych (w tym sterowanych cyfrowo), zaworów 2-, 3- i 6-drogowych, zaworów regulacyjnych do dynamicznego równoważenia instalacji hydraulicznych oraz pomiaru zużycia ciepła lub chłodu.

W ofercie **BELIMO** znajdują się również siłowniki cyfrowe, które mogą współpracować z systemami sieciowymi takimi jak: LonWorks, KNX, Modbus RTU, BACnet MS/TP czy Profibus DP. Niektóre z nich posiadają technologię NFC, pozwalającą na szybką zmianę parametrów pracy przy pomocy smartfonu.

Jesteśmy także dystrybutorem wysokiej jakości czujników **BELIMO**, przeznaczonych do instalacji HVAC.

BELIMO jakość swoich produktów potwierdza 5-letnią gwarancją. Nasze urządzenia są wykorzystywane przy najbardziej zaawansowanych i innowacyjnych projektach. Wszędzie, gdzie wymagana jest bezkompromisowa jakość. Jesteśmy z tego dumni i wciąż pracujemy nad umacnianiem silnej pozycji rynkowej.

Siłowniki **BELIMO** kupisz w hurtowni **HTS** prosto z półki.

Nawiewnik perforowany

– niezbędny element instalacji wentylacyjnej

Nawiewniki są elementami końcowymi każdej instalacji wentylacyjnej. Od ich prawidłowego doboru w dużej mierze zależy sprawność całego systemu. Kiedy należy stosować nawiewniki perforowane?

Zastosowanie nawiewników perforowanych

Nawiewniki perforowane **AWP-O** firmy **RDJ KLIMA** są stosowane w instalacjach nisko- i średniociśnieniowych, zarówno jako zakończenia kanałów nawiewnych, jak i wywiewnych. Bardzo dobrze sprawdzają się w funkcji grzania lub chłodzenia pomieszczeń o wysokości do 4 metrów, szczególnie w przypadku dużego zróżnicowania temperatur powietrza nawiewanego i wewnętrznego.

Nawiewniki perforowane **AWP-O** montuje się na prostokątnych lub kołowych kanałach wentylacyjnych, w skrzynkach rozprężnych oraz w sufitach podwieszanych. Regulacja przepływu powietrza odbywa się za pomocą przepustnicy jednopłaszczyznowej na wlocie do skrzynki rozprężnej SR.

Budowa nawiewnika

Korpus nawiewnika jest wykonany z blachy stalowej. Panel czołowy tworzy blacha perforowana o powierzchni efektywnej: 28% w wersji AWP-O-1 (perforacja fi 6) lub 40% w wersji AWP-2 (perforacja fi 5). Nawiewnik może zostać wykonany z blachy czarnej, ocynkowanej lub odpornej na korozję.

Standardowo nawiewnik jest wykończony proszkową powłoką lakierniczą w kolorze białym. Istnieje możliwość zamówienia innego koloru zgodnie z paletą RAL.



HTS

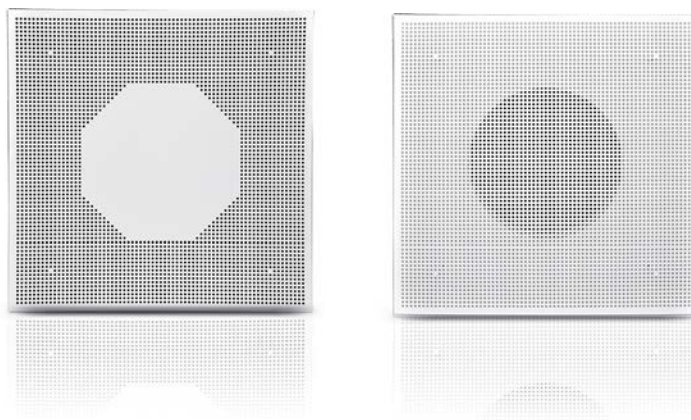
Pan Marcin:
„Współpracując z RDJ
możemy być pewni.
Pewni jakości i terminowości.”

Nawiewniki perforowane **AWP-O** i wiele innych produktów firmy **RDJ KLIMA** kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych HTS prosto z półki.

 **RDJ Klima**



www.rdjklima.pl



crosspect
Razem skutecznie

CrossPect Polska jest szwedzko-polską agencją cross marketingową.

Zapraszamy na www.crosspect.pl



Dziękujemy firmie HTS oraz jej Partnerom za owocną współpracę przy tworzeniu kampanii rekomendacyjnej.

To najbardziej efektywna forma reklamy, gdyż... *Razem skutecznie.*

Zespół CrossPect Polska

Projekt koordynowała project manager Marzena Romanowska Skorupa ze szwedzkiego oddziału CrossPect.



Marzena Romanowska Skorupa

Jakie cechy powinna mieć nowoczesna centrala rekuperacyjna?

Większość inwestorów doskonale zna korzyści płynące z posiadania systemu rekuperacji w domu. Jedyny dylemat dotyczy wyboru odpowiedniej centrali rekuperacyjnej. Na co należy zwrócić klientom szczególną uwagę?

Kompaktowy rozmiar

Obecnie obowiązuje trend wybierania jak najmniejszych, ale wciąż bardzo wydajnych urządzeń. Znakomitym przykładem jest nowa centrala rekuperacyjna **Vallox 101 MV**. Dzięki swojej kompaktowej budowie świetnie nadaje się do zamontowania zarówno w małych domach jednorodzinnych jak i w mieszkaniach w bloku.

Wydajność

Centrala rekuperacyjna **Vallox 101 MV** oferuje wydatek powietrza: nawiew 324 m³/h przy 100 Pa, wywiew 353 m³/h przy 100 Pa.

Wysoka sprawność

Centrala **Vallox 101 MV** oferuje sprawność odzysku ciepła powyżej 85%.

Niskie koszty eksploatacji

Dzięki innowacyjnemu systemowi odmrażania wymiennika w centralach **Vallox**, nie trzeba stosować nagrzewnicy wstępnej, co pozwala zaoszczędzić nawet 65% energii elektrycznej.

VALLOX
HOME of FRESH AIR



HTS

Pan Hubert:
„Vallox 101 MV to komfort
z 5-letnią gwarancją.”

Komfortowa eksploatacja

Wszystkie centrale **Vallox** z serii **MV** posiadają fabrycznie zamontowany czujnik wilgotności. W standardzie posiadają filtry powietrza klasy: nawiew 1 x G4 + 1 x F7, wywiew 1 x G4. Filtr F7 w 99,9% eliminuje zanieczyszczenia powietrza PM 10 i PM 2,5. Korzystają z wentylatorów z silnikami EC, które umożliwiają niezależną, płynną regulację wydajności.

Sterowanie z każdego miejsca na świecie

Dzięki wbudowanemu w standardzie w centralę z serii **MV** web-serwerowi i protokołowi Mod-bus użytkownik z dowolnego miejsca na świecie może sterować wszystkimi parametrami centrali. Centrale **Vallox** z serii **MV**, których generalnym importers na Polskę jest firma **CONCEPTAIR**, zostały objęte aż 5-letnią gwarancją producenta.

Centrale kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS** na zamówienie!



<https://www.vallox.com/en>

HTS

„Własna flota i współpraca z firmami kurierskimi
pozwala nam realizować dostawy w dowolne miejsce
w Polsce.”



Equipped with



ENERGOOSZCZĘDNY SYSTEM WENTYLACJI



airVENTS



www.vents-group.pl

Kompleksowo dla branży wentylacyjnej



HTS

Pan Marcin:
„Za sukcesem marki
Vents kryją się
życzliwi, profesjonalni
i kompetentni ludzie.”

50 milionów sztuk produktów rocznie, 4 miliony miesięcznie, ponad 300 różnych modeli, ogromna powierzchnia magazynowa, szeroka kadra kompetentnych doradców – to największy kapitał VENTS GROUP, czołowego dostawcy urządzeń wentylacyjnych dla domu, obiektów przemysłowych i użyteczności publicznej.

Wyróżnia nas kompleksowa oferta. Naszym Klientom dostarczamy wszystko, co jest niezbędne do realizacji wszelkich instalacji wentylacyjnych: od kratki i drzwiczek rewizyjnych, przez centrale wentylacyjne, aż po specjalistyczne urządzenia modułowe. Wspólnym mianownikiem naszych produktów jest ich najwyższa jakość i duża dostępność.

VENTS GROUP dla domu

Wykonawcom wentylacji domowych i inwestorom proponujemy centralę VUT VB EC z by-passem, o wysokim poziomie odzysku ciepła. Gruba warstwa izolacji zapewnia niski poziom hałasu, a pełna automatyka wyposażona w sterownik dotykowy gwarantuje wygodę użytkowania i dużą elastyczność w doborze ustawień.

VENTS GROUP dla większych obiektów

Centrala VUT PE EC charakteryzuje się wydajnością do 3000 m³/h i wygodnym, podwieszanym systemem mocowania. Jest wyposażona w nagrzewnicę elektryczną zwiększającą jej efektywność oraz w automatykę z panelem dotykowym i kolorowym wyświetlaczem dla jeszcze większego komfortu użytkowania.

VENTS GROUP dla profesjonalnych zastosowań

Do najbardziej wymagających projektów polecamy centrale modułowe serii **AirVENTS**. Urządzenia produkowane są na zamówienie, dzięki czemu idealnie dopasowujemy je do wymagań konkretnego inwestora. Centrale są dostępne w wersjach ramowych i bezramowych oraz są wyposażone w pełną automatykę.

VENTS GROUP to ponad 20 lat doświadczenia na rynku wentylacji. Jesteśmy partnerem ponad 1500 firm i klientów indywidualnych. Dostarczamy profesjonalne, kompleksowe rozwiązania do wentylacji do wszystkich zastosowań. Z hurtownią **HTS** współpracujemy już od wielu lat.



HTS

Pan Hubert:
„Mitsubishi Electric
to innowacyjność
każdego dnia.”

Pompa ciepła powietrze-woda: mądry wybór dla oszczędnego domu

Smog, drożące paliwa kopalne, złe doświadczenia – to główne powody, dla których w naszym kraju rośnie zainteresowanie nowoczesnymi systemami grzewczymi. W przypadku pomp ciepła kluczowy jest również argument niskich kosztów eksploatacji oraz bezpieczeństwa mieszkańców. Inwestorom szczególnie warto polecić pompę powietrze-woda ECODAN firmy MITSUBISHI ELECTRIC. Dlaczego? Oto 9 argumentów.

- 1. Niezawodność** – pompa jest najbardziej niezawodnym źródłem ogrzewania. Do pracy wymaga jedynie energii elektrycznej.
- 2. Komfort** – **ECODAN** nie tylko ogrzewa pomieszczenia, ale także zapewnia ciepłą wodę użytkową. Instalację można sterować poprzez wygodną aplikację MELCloud.
- 3. Niewielki rozmiar** – **ECODAN** to jedna z najbardziej kompaktowych pomp ciepła powietrze-woda na rynku. Składa się z urządzenia zewnętrznego oraz modułu wewnętrznego z wbudowanym zasobnikiem CWU lub bez.
- 4. Szybki zwrot z inwestycji** – pompa ciepła pozwala natychmiast osiągnąć duże oszczędności na ogrzewaniu, co skraca czas amortyzacji urządzenia.
- 5. Niskie koszty eksploatacji** – pompa **ECODAN** wyróżnia się bardzo wysoką efektywnością i bezawaryjnością. Wymagane są jedynie okresowe przeglądy serwisowe.
- 6. Ekologiczność** – pompa ciepła to najbardziej ekologiczne źródło ogrzewania, co w dobie problemu ze smogiem ma podwójne znaczenie.
- 7. Oszczędność** – pompa ciepła **ECODAN** 75% energii pobiera z powietrza zewnętrznego, a jedynie 25% z sieci elektrycznej.
- 8. Praca w skrajnych warunkach** – testy potwierdziły, że pompa zachowuje pełną sprawność do temperatury -15°C , a wysoka efektywność jest gwarantowana nawet przy -28°C .
- 9. Cicha praca** – **ECODAN** jest jednym z najcichszych urządzeń, co zapewnia domownikom wysoki komfort akustyczny.

Nie ma zatem wątpliwości, że pompa ciepła **ECODAN** firmy **MITSUBISHI ELECTRIC** jest optymalnym wyborem dla nowoczesnego, ekonomicznego domu.

Pompy ciepła **ECODAN** są dostępne w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS** na zamówienie.



 **MITSUBISHI
ELECTRIC**
Changes for the Better



www.mitsubishi-les.com

Klimatyzatory ściennie

– komfort i estetyka w jednym

Klimatyzacja przestała być już traktowana jako luksus zarezerwowany dla nielicznych. Coraz gorętsze lata powodują znaczący wzrost zainteresowania domowymi i biurowymi urządzeniami. W tym poradniku prezentujemy najciekawsze modele klimatyzatorów ściennych na polskim rynku.

Klimatyzatory ściennie CHIGO

W ofercie tego renomowanego producenta znajduje się kilka modeli klimatyzatorów typu split. Charakteryzują się one bezproblemowym montażem, uniwersalnym zastosowaniem oraz wygodą użytkowania.

Sz szczególnie dużą popularnością wśród instalatorów, a także ich klientów, cieszą się trzy modele: **PANEL 169**, **PANEL 138 L (BLACK MIRROR)** oraz **PANEL 138 A (SILVER STEEL)**. Urządzenia występują w kilku wariantach mocy. Wydajność chłodzenia wynosi od 2,5 kW do 7 kW, a wydajność grzewcza od 2,9 kW do 7,7 kW. Wszystkie wymienione modele splitów



HTS

Pan Karol:
„Chigo to komfort
każdego dnia.”

posiadają „wbudowane” filtry: z witaminą C, z jonami srebra i katalityczny. Zastosowanie wysokiej jakości filtrów wpływa na poprawę powietrza, którym oddychamy.

Ważną funkcją tych urządzeń jest również możliwość ogrzewania – świetnie sprawdzają się zwłaszcza w okresach przejściowych (na wiosnę i podczas jesieni).

Klimatyzator CHIGO PANEL 169

Klimatyzatory wyróżniają się bardzo niskim zużyciem energii (klasa energetyczna A++) oraz cichą pracą w zakresie 25-38 dB(A). Dodatkowym atutem jest funkcja osuszania powietrza oraz możliwość zamontowania specjalnych filtrów: z witaminą C, katalitycznego oraz przeciwpyłowego.

Klimatyzator CHIGO PANEL 138 A (SILVER STEEL)

Urządzenie wyróżnia się frontem wykończonym szczotkowanym aluminium, co znakomicie pasuje do nowoczesnego wnętrza. Warto wspomnieć o funkcji Quiet, która redukuje poziom szumu do 25 dB(A), dzięki czemu klimatyzator szczególnie dobrze sprawdzi się w sypialni.

Klimatyzator CHIGO PANEL 138 L (BLACK MIRROR)

To z kolei propozycja dla osób, które urządzają wnętrza w wyrazistym stylu. Panel urządzenia został wykończony czarną, lustrzaną powłoką. Tutaj także znajdziemy funkcję Quiet, opcję zamontowania specjalnych filtrów oraz funkcję osuszania. Podkreślimy również obecność zdalnie regulowanego nawiewu 3D, który zapewnia optymalny rozptył powietrza.

Klimatyzatory ściennie **CHIGO** kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS**.



 **CHIGO**

chigo.pl





HTS

Pan Darek:
„To Armacell wyznacza
trendy i przeciera nowe
szlaki w świecie izolacji
technicznych.”

Izolacja na miarę XXI wieku

Instalacje wentylacyjne, klimatyzacyjne, grzewcze, sanitarne i chłodnicze łączą jeden podstawowy element: wymagają stosowania izolacji, które ograniczają lub wręcz eliminują straty energii oraz zapewniają skuteczną ochronę przed kondensacją pary wodnej. Profesjonaliści wiedzą, że na jakości otuliny nie wolno oszczędzać, ponieważ to prędzej czy później z pewnością się zemści. Czym zatem charakteryzuje się tytułowa izolacja na miarę XXI wieku? Wyjaśniamy to w naszym poradniku.

Rozwiązanie, któremu zaufali fachowcy

Zdecydowanie najpopularniejszym materiałem izolacyjnym stosowanym w chłodnictwie i klimatyzacji jest **ARMAFLEX ACE Plus** firmy **ARMACELL**. Ta otulina cieszy się szczególnym zaufaniem polskich instalatorów. Dlaczego? Ponieważ marka **ARMAFLEX** to gwarancja najwyższej jakości i zachowania deklarowanych parametrów w warunkach realnej eksploatacji.

ARMAFLEX ACE Plus to izolacja wykonana na bazie wysoce elastycznego kauczuku syntetycznego o zamkniętej strukturze komórkowej. Materiał ten zapewnia znakomitą odporność na dyfuzję pary wodnej oraz charakteryzuje się niską przewodnością cieplną. Role posiadają także reagującą na nacisk warstwę samoprzylepną ze zmodyfikowanego akrylu na osnowie siatkowej, osłoniętą folią polietylenową.

Znakomite parametry techniczne

ARMAFLEX ACE Plus jest materiałem dedykowanym profesjonalistom, którzy nie eksperymentują z jakością i chcą mieć pewność, że stosują izolację bardzo wysokiej klasy. Potwierdzają to parametry techniczne otuliny.

Izolację można stosować w zakresie temperatur od +110°C (+85°C dla powierzchni płaskich) do -50°C. Przewodność cieplna otuliny wynosi 0,035 [W/(m·K)]. Współczynnik przenikania pary wodnej to odpowiednio: $\geq 10\,000\ \mu$ dla otuliny od 6 mm do 32 mm oraz $\geq 7\,000\ \mu$ dla otuliny 40 mm.

Szerokie zastosowanie

Izolacja **ARMAFLEX ACE Plus** jest przeznaczona do ochrony rur, kanałów wentylacyjnych, zbiorników, kształtek i armatury w chłodnictwie przemysłowym i użytkowym, klimatyzacji, ogrzewnictwie, technice sanitarnej oraz w zakładach przetwórczych. Stosuje się ją zawsze, gdy wymagana jest doskonała ochrona przed zjawiskiem kondensacji, jak również zapewnienie jak najniższego zużycia energii.

Potwierdzona jakość

Otulina **ARMAFLEX ACE Plus** została poddana rygorystycznym testom, które potwierdziły jej bardzo dobre właściwości w zakresie ochrony przed ogniem. Klasa reakcji na ogień wynosi B₁-s3, d0, co odpowiada euroklasie ogniowej.

Izolacja spełnia wymogi Zharmonizowanej Europejskiej Normy Wyrobu Budowlanego PN-EN 14304:2009. Produkt otrzymał także Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych Wyrobu, który jest potwierdzeniem spełniania surowych norm jakościowych, właściwości ogniowych oraz zachowania deklarowanych parametrów technicznych.

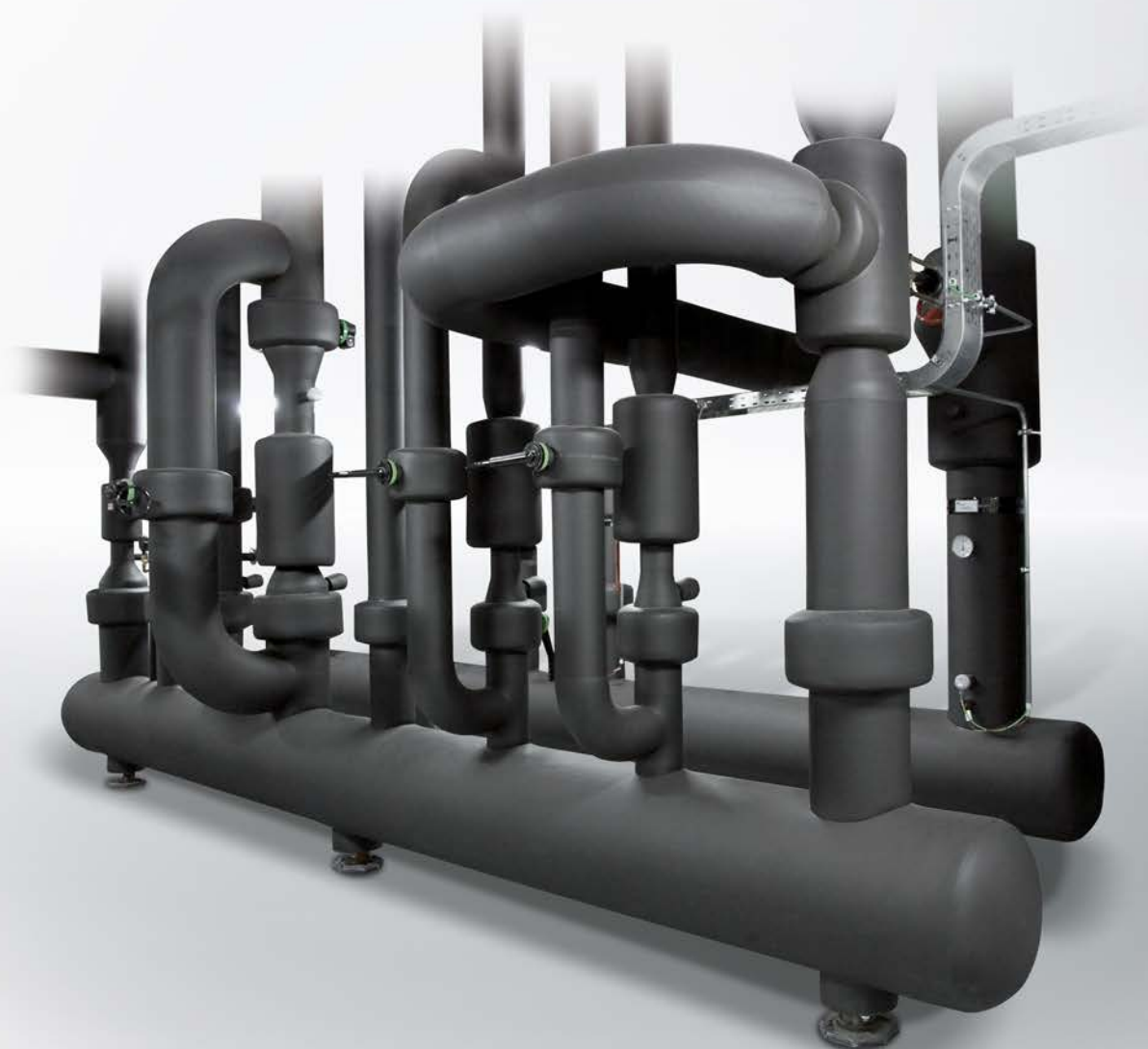
Izolacja jest regularnie poddawana kontroli niezależnych instytucji badawczych oraz jednostki notyfikowanej (GSH). Producent dba o przeprowadzenie wewnętrznych badań jakości zgodnie z normą PN-EN 14304, stosując przy tym procedury przewidziane w normie EN 13172.

ARMAFLEX ACE Plus w pełni zastępuje na miano izolacji na miarę XXI wieku. Ta nowoczesna, bardzo elastyczna, wygodna w stosowaniu i przede wszystkim skuteczna otulina, odpowiada na potrzeby profesjonalistów i wyznacza nowe standardy na rynku izolacji dla chłodnictwa i klimatyzacji.

Izolację **ARMAFLEX ACE Plus** kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS**.



Armaflex[®] ACE Plus
B/B_L-s3, d0





HTS

Pan Adam:
„Polecamy niezawodną
szwedzką jakość.”

Wentylacja mechaniczna z odzyskiem ciepła to rozwiązanie, na które decyduje się coraz więcej prywatnych inwestorów. Sercem systemu jest centrala wentylacyjna. Rolą instalatora jest doradzenie Klientom możliwie najlepszego urządzenia. Na poszukiwania wybieramy się do Szwecji.

Centrale wentylacyjne ÖSTBERG

ÖSTBERG to szwedzki producent najnowocześniejszych central wentylacyjnych. Jego urządzenia są już dostępne w Polsce, dzięki czemu instalatorzy mogą polecać swoim Klientom najlepsze rekuperatory w bardzo atrakcyjnej cenie.

Centrala wentylacyjna

– nieodłączny element energooszczędnego budynku

HERU T EC

Jest to model z górnym podłączeniem, montowany na ścianie, wyróżniający się kompaktowym rozmiarem oraz oferowany z pilotem bezprzewodowym w zestawie. Rekuperator **ÖSTBERG HERU T EC** może być eksploatowany w ogrzewanych pomieszczeniach. Wydajność centrali wynosi do 360 m³/h. Sprawność dochodzi do 85%. Rekuperator doskonale sprawdzi się w domach o powierzchni do 200 m².

HERU 100 S EC

Ten rekuperator posiada podłączenie boczne, co znacznie ułatwia montaż, także pod sufitem. Centrala może pracować w temperaturze poniżej 0°C. Rekuperator posiada wbudowaną nagrzewnicę o mocy 600W. Wydajność urządzenia wynosi do 350 m³/h, co w zupełności wystarczy dla budynku o powierzchni do 160 m². Centrala osiąga sprawność na poziomie 85%.

Centrale **HERU** firmy **ÖSTBERG** są dostępne w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS** na zamówienie.

ÖSTBERG

energy efficient ventilation



pl.ostberg.com

HTS

„W naszej ofercie znajdują się wyłącznie sprawdzone rozwiązania, które gwarantują odbiorcom końcowym pełną satysfakcję i wieloletnią, bezawaryjną eksploatację”.





Nawiewniki wentylacyjne: jak połączyć wydajność z estetyką?

Branża producentów materiałów wentylacyjnych doskonale zna tytułowy dylemat. Większość elementów instalacji jest ukryta przed wzrokiem użytkowników czy mieszkańców, jednak nie dotyczy to jej zakończeń. Nawiewniki mają za zadanie zapewnić odpowiednią skuteczność nawiewu i wywiewu, ale powinny być także bardzo estetyczne. LINDAB udowadnia, że można połączyć oba te postulaty.

Nawiewniki sufitowe

W ofercie firmy LINDAB znajduje się aż 26 modeli nawiewników sufitowych o różnych kształtach, wymiarach i kolorach. To pozwala dobrać dokładnie taki element, który idealnie sprawdzi się w danym pomieszczeniu: zarówno pod względem wydajności, jak i estetyki. Ofertę LINDAB uzupełniają 3 modele nawiewników sufitowych do montażu widocznego.



HTS

Pan Aleksander:
„Lindab to wysoka jakość, łatwość montażu, wydajność energetyczna oraz troska o środowisko.”

Inne rodzaje nawiewników

LINDAB dostarcza instalatorom i ich klientom bardzo szeroki wybór nawiewników różnego typu, w tym przemysłowych, ściennych, wyporowych, teatralnych, impulsowych oraz VAV. Projektując je zwracamy szczególną uwagę na ich wygląd, nie zapominając oczywiście o wydajności oraz potrzebach instalatorów w zakresie łatwości montażu.

LINDAB jest czołowym producentem akcesoriów wentylacyjnych, zarówno do zastosowań domowych, jak i przemysłowych. Oferujemy także kratki, skrzynki rozprężne, dysze, kanały równomiernego wydatku, przepustnice VAV oraz zawory i regulatory przepływu.

Nawiewniki firmy LINDAB kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych HTS.

HTS

„Jeśli potrzebujecie jakiegoś produktu „na już”, znajdziecie go właśnie w HTS. Dbamy o utrzymanie wysokich stanów magazynowych, aby zaoszczędzić czas Klientów”.



Bluevolution

czyli rewolucja dla potrzeb środowiska

Praca urządzeń chłodniczych, klimatyzacyjnych i pomp ciepła nie pozostaje bez wpływu na środowisko. Obowiązkiem producentów jest dążenie do tego, by ich rozwiązania były nie tylko wydajne i energooszczędne, ale także ekologiczne. Firma DAIKIN od lat kieruje się odpowiedzialnością za stan środowiska naturalnego. Pora na kolejny krok: BLUEEVOLUTION.

BLUEEVOLUTION, czyli seria na czynnik R32

Czynnik R32 spełnia surowe wymogi prawne zgodnie z rozporządzeniem EU (517/2014) w sprawie F-gazów. Aktualnie w ofercie firmy dostępne są w tej serii zarówno urządzenia klimatyzacyjne typu Split jak i Sky Air oraz pompa ciepła Daikin Altherma 3.

Czynnik R32 charakteryzuje się niskim potencjałem tworzenia efektu cieplarnianego (GWP) oraz wyższą sprawnością energetyczną. Jego stosowanie pozwala znacząco ograniczyć ilość czynnika chłodniczego w urządzeniach, z korzyścią dla środowiska. Jest jednoskładnikowym czynnikiem chłodniczym, łatwym do recyklingu, o niskim stopniu palności i wymaga znacznie mniejszej częstotliwości sprawdzania szczelności systemu. Z uwagi na brak zjawiska frakcjonowania podczas ładowania w postaci pary, czynnik jest też o wiele łatwiejszy w obsłudze.



BLUEEVOLUTION w urządzeniach DAIKIN

DAIKIN obecnie oferuje całą gamę urządzeń, w których stosuje się czynnik R32. Klimatyzatory typu Split osiągają bardzo wysoką sprawność A+++ zarówno w funkcji grzania, jak i chłodzenia. Są energooszczędne i przyjazne środowisku naturalnemu.

Klimatyzatory DAIKIN EMURA, DAIKIN URURU SARARA oraz modele COMFORT i PROFESIONAL znajdują zastosowanie zarówno w domach i mieszkaniach, jak i budynkach użyteczności publicznej, sklepach, szpitalach czy biurach.



HTS

Pan Damian:
„Firma Daikin ma 90-letnie doświadczenie w rozwiązaniach do kontrolowania klimatu i klimatyzacji.”



Warto podkreślić, że instalacja systemów R32 nie różni się zbytnio od R410A. Wymagany jest natomiast inny sprzęt, w tym bateria manometrów, pompa odzysku oraz elektroniczny próbnik szczelności. Produkty te są dostępne u kluczowych Partnerów firmy DAIKIN.



Większość klimatyzatorów ściennych DAIKIN kupisz w hurtowni HTS prosto z półki.



www.daikin.pl

BLUEEVOLUTION



Klapy przeciwpożarowe:

podstawa bezpieczeństwa



HTS

Pan Aleksander:
„Najwyższe standardy jakości
powietrza zapewniają
rozwiązania firmy Fläkt Woods.”

Stosowanie klapy przeciwpożarowych w budynkach innych niż jednorodzinne jest ustawowym obowiązkiem. Zadaniem klapy jest przerwanie dopływu powietrza w razie pożaru. Dlatego niezwykle ważne jest, aby element ten charakteryzował się dostateczną odpornością ogniową i niezawodnością.

Rozwiązania najwyższej klasy

Czołowym dostawcą klapy przeciwpożarowych jest firma **FLÄKT WOODS**. Jej klapy są wybierane przez instalatorów, którzy zdają sobie sprawę, jak duży wpływ na bezpieczeństwo użytkowników budynku mają te elementy systemu wentylacyjnego. FläktGroup to nie tylko klapy przeciwpożarowe, ale m.in. jedyne na świecie ultradźwiękowe regulatory **VAV**.

Kłapa przeciwpożarowa ETCE

Kłapa przeciwpożarowa **VELODUCT ETCE** jest zgodna z normą PN-EN 15650:2010 oraz została przetestowana na zgodność z normą PN-EN 1366-2. Produkt spełnia wymogi klasy odporności ogniowej EI 60 S/EI 90 S/EI 120 S. Obudowa klapy jest zgodna z klasą szczelności C według normy PN-EN 1751.

Produkt jest dostępny w wersji z wbudowanym siłownikiem elektrycznym oraz mechanizmem bezpiecznikowym. Kłapa jest przeznaczona do montażu w ścianie lub w stropie międzypiętrowym do połączeń kanałów o przekroju okrągłym.

Kłapa przeciwpożarowa ETPL-1, ETPL-2 i ETPL-3

Kłapa **ETPL-1** jest przeznaczona do montażu w przegrodach z betonu o grubości 100/150 mm oraz kartongipsu o grubości 100 mm. Kłapa posiada klasę odporności przeciwpożarowej EI 90 S i EI 120 S. Jest zgodna z normami EN 15650, EN 13501-3, a także została sklasyfikowana i przetestowana zgodnie z normą EN 1366-2. Kłapa jest dostępna w wersji z wyzwalaczem termicznym, z wyzwalaczem termicznym i elektromagnetycznym lub siłownikiem elektrycznym 24V/230V.

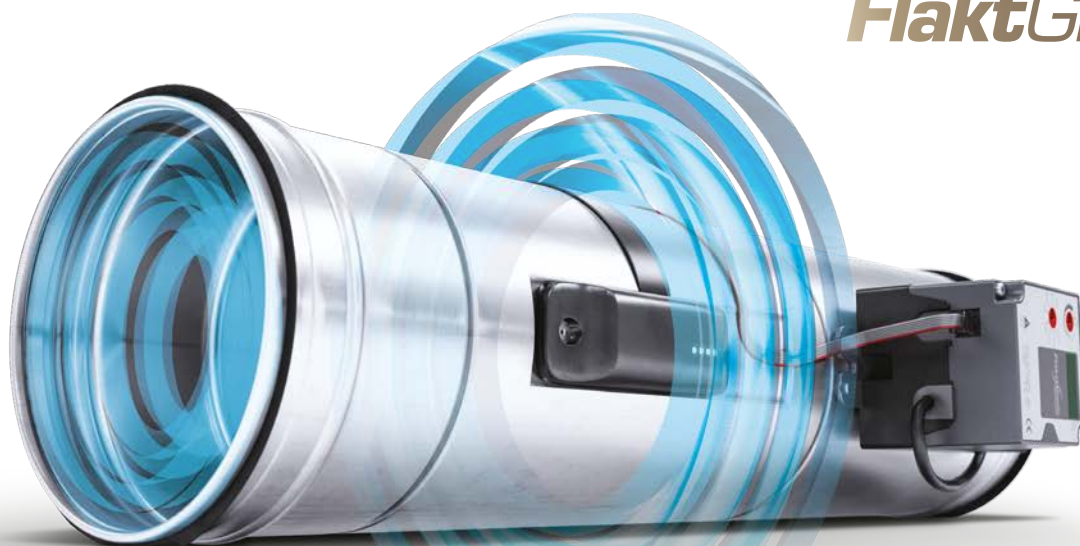
Kłapa **ETPL-2** jest przeznaczona do szybkiego montażu pionowego w przegrodach z betonu o grubości 100 mm.

Kłapa **ETPL-3** posiada klasę ochrony przeciwpożarowej EI 90 S, EI 120 S lub EI 180 S. Jest przeznaczona do montażu pionowego i poziomego w przegrodach z betonu o grubości 120/150 mm oraz z kartongipsu o grubości 125 mm.

Klapy przeciwpożarowe **FLÄKT WOODS** zamówisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS**.



www.flaktgroup.pl



FläktGroup

Irmark

czołowy polski producent kanałów i kształtek wentylacyjnych

Branżę wentylacyjną współtworzymy od blisko 30 lat. IRMARK to czołowy polski producent kanałów i kształtek wentylacyjnych, zarówno prostokątnych jak i okrągłych, z blachy ocynkowanej, nierdzewnej, czarnej i kwasoodpornej. Dostarczamy także niezbędny osprzęt do systemów wentylacyjnych: kratki, tłumiki, przepustnice, czerpnie, wyrzutnie, wentylatory itp. W 100% polski kapitał, najwyższa jakość i konkurencyjne ceny – to cechy, które wyróżniają naszą ofertę na rynku.

IRMARK to także sprawdzony wykonawca prac montażowych systemów wentylacji i klimatyzacji. Inwestycje realizujemy kompleksowo – od projektu, poprzez zakup niezbędnych urządzeń, aż po finalny montaż na obiekcie, rozruch, pomiary i regulację.

Zaufali nam czołowi wykonawcy na rynku, jak: Electra M&E Polska, TKT Polska, Mercury Engineering, Frapol, Halton, Evotherm, M&W, Daas, RD Bud, RD Instalacje, Skanska, Stanza, Budimex czy Warbud. To tylko potwierdza jakość świadczonych przez nas usług.

Nasze produkty zostały wykorzystane przy realizacji największych projektów budowlanych w kraju, jak: Babka Tower, Sadyba Best Mall, Hilton, Stadion Narodowy, Wiśniowy Garden i Mennica w Warszawie, Park Jurański w Częstochowie, Galeria Silesia, Galeria PKP w Katowicach, Ikea w Lublinie, BZWBK, Wood, Bałtyk Tower we Wrocławiu, Quatrum w Wilnie, Szpital w Lubece, fabryka Audi w Ingolstadt.

Kompleksowym wykonawstwem w zakresie robót wentylacyjnych objęliśmy m.in. budynek TVP na Woronicza w Warszawie, Lotnisko Chopina, Ambasadę Francji, Centrum Zdrowia Dziecka, Szpital przy Niekłańskiej, Galerię Posnania w Poznaniu, budynki biurowe Neopark i Nowogrodzka w Warszawie i wiele innych.

Inwestycje

Branża wentylacyjna jest jedną z najdynamiczniej rozwijających się w Polsce. IRMARK nieustannie stara się sprostać oczekiwaniom Klientów

inwestując w rozwój firmy, pracowników i produktów. Rok 2017 przyniósł wiele zmian w firmie. Największą inwestycją, z jakiej jesteśmy dumni, było powiększenie przestrzeni produkcyjnej o 3000 m². Nowoczesna hala produkcyjna pozwoli uruchomić nowe linie produkcyjne, dzięki czemu już wkrótce będziemy mogli zaproponować naszym Klientom jeszcze więcej produktów. Rok 2017 przyniósł także zmiany w Zarządzie spółki. IRMARK jest firmą rodzinną i naturalnym było, że pewnego dnia nastąpi zmiana pokoleniowa. I stało się – od lipca 2017 firmą zarządzają synowie założyciela IRMARK, Marcin i Łukasz Madeja. Rozwój nie byłby możliwy bez ludzi. Nieustannie powiększamy nasz zespół, dając w tej chwili zatrudnienie ponad 160 osobom.

Jednostrefowe kanały i kształtki oddymiające z kompensatorem FDI

Odpowiadając na potrzeby rynku, IRMARK certyfikował i wdrożył do produkcji jednostrefowe kanały i kształtki oddymiające z kompensatorem FDI. Przewody oddymiające typu FDI wykonywane są w standardowych wymiarach przekroju przewodów objętych normą PN-EN 12101-7:2011:

- maksymalny przekrój przewodów FDI-K wynosi 1250x1000mm
- maksymalna długość przewodu prostego wynosi 1500mm
- maksymalna średnica dla części kołowej wynosi Ø1250mm
- kąt łuku zawiera się w przedziale 15-90°



To nie koniec oferty na przewody oddymiające. Firma IRMARK zgłosiła do certyfikacji kolejne produkty, aby wkrótce zaoferować Klientom wielkogabarytowe elementy oddymiające, o szerokości od 1250 do 2500 [mm] i wysokości od 1000 do 1250 [mm], zgodnych z obowiązującymi normami Prawa Budowlanego.

Kanały i kształtki IRMARK są dostępne w ofercie HTS od ręki. Dostawy przyjeżdżają z fabryki każdego dnia.

HTS

Pan Marek:
„Solidna, pewna i polska marka,
którą lubimy się chwalić.”



IRMARK

Wybierz polską jakość



www.irmark.com.pl



*Efektywne wykorzystanie
powierzchni dachowych*



www.niczuk.pl

Akcesoria do systemów wentylacji: drobne elementy, które mają wielkie znaczenie

System wentylacji kojarzy się głównie z kanałami, kształtkami, kłapami czy centralami. Jednak to właśnie niewielkie akcesoria umożliwiają bezpieczny i pewny montaż elementów instalacji. Profesjonalne wykonawstwo wiąże się więc ze świadomym wyborem tych produktów, zwracaniem uwagi na ich jakość oraz markę producenta. Przykładem takiego akcesorium jest podpora dachowa z tworzywa z izolacją (PDT) firmy NICZUK.

Wysoka jakość wykonania

Podpora **PDT** została wykonana z polietylenu o dużej gęstości (PE-HD, HDPE). To gwarantuje jej znakomitą wytrzymałość oraz pełną odporność na działanie niekorzystnych warunków atmosferycznych, co w przypadku akcesoriów dachowych ma kluczowe znaczenie. Podpora zapewnia stabilny montaż elementów wentylacji, a tym samym bezpieczeństwo systemu, jak i ludzi.

Zastosowanie

Podporę **PDT** wykorzystuje się do ustawiania konstrukcji wsporczych pod instalacje i urządzenia. Produkt jest przeznaczony do wszystkich typów podłoży, także dachów płaskich oraz dachów skośnych z powłoką membranową.

Podpora charakteryzuje się dużą powierzchnią stopy, co zapewnia odpowiednią stabilność konstrukcji oraz równomierny rozkład obciążeń na podłożu.

To warto wiedzieć

Po zastosowaniu maty piankowej 2,50 istnieje możliwość użycia stopy na dachach skośnych.



HTS

Pan Mariusz:
„Niczuk to kadra
doświadczonych ekspertów.”

Podpora **PDT** firmy **NICZUK** występuje w dwóch wariantach: 305 mm (masa 1,73 kg) oraz 500 mm (masa 3,36 kg). Produkt jest kompatybilny z matą piankową do podpory tworzywowej oraz profilami montażowymi typu MF.

Podporę dachową z tworzywa z izolacją (**PDT**) i wiele innych produktów firmy **NICZUK** kupisz w hurtowni materiałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych **HTS** prosto z półki.

Specjalistyczne rozwiązania

dla branży wentylacyjnej



HTS

Pan Artur:
„Produkty Venture są
jak baza, bez której
ciężko się obejść.”

Blisko 30 lat doświadczenia, konsekwentne stawianie na jakość i kompleksową obsługę Klientów oraz dostosowywanie się do oczekiwań Partnerów biznesowych stoją za sukcesem naszej marki. Venture Industries to jeden z najbardziej cenionych producentów i dostawców specjalistycznych urządzeń wentylacyjnych na polskim rynku.

W naszej ofercie znajdują się wszelkie rozwiązania dla branży wentylacyjnej: wentylatory kanałowe, osiowe ściennie, osiowe kanałowe, dachowe, przeciwwybuchowe, oddymiające, chemooodporne, promieniotwórcze, bocznokanałowe, spalinowe, dla domu i biura, destyryfikatory, centrale, odciągi stanowiskowe, elastyczne przewody do wentylacji i odciągów miejscowych. Produkcujemy je, importujemy i eksportujemy, jednak przede wszystkim dostarczamy polskim wykonawcom i inwestorom szukającym produktów najwyższej jakości.

Venture Industries to firma od początku budowana w Polsce. Nasza główna siedziba mieści się w Kiełpinie koło Łomianek, a nowoczesny i wydajny zakład produkcyjny w Grudziądzu. Wspieramy więc polską gospodarkę, dajemy zatrudnienie ponad 300 osobom i przyczyniamy się do budowania znakomitej renomy rodzimej branży wentylacyjnej na świecie.

Nasza firma jest wyłącznym polskim przedstawicielem marki Soler & Palau S.A. z Hiszpanii, renomowanego producenta wentylatorów. Stale współpracujemy także z firmami duńskimi, francuskimi, holenderskimi, szwedzkimi i brytyjskimi.

Venture Industries to marka innowacji. Jesteśmy jedynym w Polsce producentem wysokociśnieniowych wentylatorów boczno-kanałowych, jednostopniowych SC oraz dwustopniowych DSC, które są wykorzystywane w urządzeniach do transportu pneumatycznego, napowietrzania basenów, w urządzeniach filtracyjnych czy odkurzaczach przemysłowych.

Docenia nas branża – **jesteśmy wielokrotnym laureatem prestiżowych wyróżnień w konkursie Gazele Biznesu**. Sami narzucamy sobie wysokie normy, czego dowodem jest przyznanie nam certyfikatu zgodności z systemem zarządzania jakością ISO 9001:2008.

Pełną ofertę produktów **Venture Industries** znajdziesz w hurtowni **HTS**. Ścisła współpraca między naszymi firmami pozwala nam realizować prawie każde zamówienie nawet w ciągu 24 godzin.



The power of AIR



www.venture.pl



HTS POLSKA

Spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością Sp. k.

ul. Borecka 4B
03-034 Warszawa

tel. +48 22 811 07 60
fax +48 22 811 23 08
www.hts.com.pl

HURTOWNIA WENTYLACYJNA



Zapraszamy

