



ARMAFLEX 520

KLEJ DLA ZAPEWNIENIA NAJWYŻSZEJ
NIEZAWODNOŚCI SYSTEMÓW
ARMAFLEX®



- Łatwa aplikacja
- Zapewnia szybkie schnięcie połączeń
- Stworzony specjalnie dla izolacji ArmaFlex® i Tubolit®
- Zapewnia niezawodne szczelne klejenie
- Temperatura pracy do +105 °C
- Jednoskładnikowy klej gotowy do użycia
- Klej schnący na powietrzu

Dane Techniczne - Klej ArmaFlex 520

Krótki opis	Specjalny klej do montażu wszystkich rodzajów elastycznych izolacji ArmaFlex® (za wyjątkiem HT/ArmaFlex® oraz izolacji bazujących na kauczuku ArmaPrene®). Prosimy o sprawdzenie "Przeglądu zastosowania klejów"
Rodzaj materiału	Klej kontaktowy na bazie polichloroprenu, wolny od rozpuszczalników aromatycznych.
Kolor	Beżowy
Właściwości materiału	Ciekły
Zastosowanie	Klejenie wszystkich rodzajów elastycznych izolacji ArmaFlex®, za wyjątkiem HT/ArmaFlex® oraz izolacji bazujących na kauczuku ArmaPrene®.
Cechy szczególne	Klej o specjalnej formule zapewniający jednolite i bezpieczne łączenie elastycznych izolacji ArmaFlex.
Przechowywanie	Prosimy o stosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji / karcie produktu. Temperatura aplikacji: najlepiej + 20 °C, nigdy poniżej 0 °C. W temperaturach poniżej + 5 °C lub przy wysokiej wilgotności (powyżej ok. 80%), na klejonych powierzchniach lub warstwie kleju może zaistnieć wzmoczona kondensacja. W takiej sytuacji wiązanie będzie złe lub niemożliwe. Można przeprowadzić próbę z papierem chłonnym (bibułą lub krepiną). Prac nie należy przeprowadzać na działających urządzeniach lub w obszarach wystawionych na działanie silnych promieni słonecznych. Przed zastosowaniem należy dobrze potrząsnąć i zamieszać. Nakładać cienką warstwę na łączone powierzchnie pędzlem lub szpatułką. W przypadku klejenia kontaktowego mocno docisnąć elementy na czas wiązania. Dostępna jest szczegółowa instrukcja aplikacji.
Uwagi	Czas wiązania kleju wynosi 36 godzin. Dopiero wtedy należy uruchamiać instalację. Nigdy nie izoluj działającej instalacji lub pracującej w silnym nasłonecznieniu. Odczekaj 36 godzin przed nałożeniem powłok (wyjątek: Armafinish 99), taśm klejących, okładzin itp.

Własność	Wartość/Podstawa	Uwagi
Zakres temperatur		
Temperatury stosowania	max. temperatura czynnika	+ 105 °C
	min. temperatura czynnika ¹	- 50 °C
Inne cechy techniczne wyrobu		
Wydajność	Minimalne zużycie przy nakładaniu kleju na obie powierzchnie klejone: otuliny ArmaFlex (otuliny nierozcięte > otuliny rozcięte) grubość izolacji 10mm: 1120 [m/l] > 140 [m/l] grubość izolacji 20mm: 280 [m/l] > 70 [m/l] grubość izolacji 30mm: 175 [m/l] > 45 [m/l] grubość izolacji 40mm: 130 [m/l] > 35 [m/l] -role/płyty ArmaFlex: 7-9 [m ² /l]	Rzeczywiste zużycie może być inne i zależy od indywidualnych warunków aplikacji kleju.
Składowanie i magazynowanie	18 miesięcy przy przechowywaniu w zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu. Nie przechowywać łącznie z substancjami wybuchowymi oraz mogącymi spontanicznie wywoływać pożar.	W chłodnym miejscu (temperatura powyżej 0 °C). Stężenie kleju w wyniku zamarznięcia jest procesem odwracalnym.
Temperatura zapłonu	około - 20 °C	
Poziomy ryzyka	wysoce łatwopalny	Więcej szczegółów dostępnych w Karcie charakterystyki kleju
Odporność na starzenie	bardzo dobra	
Odporność na warunki atmosferyczne	bardzo dobra	
Przygotowanie powierzchni do klejenia	Oczyszczyć zanieczyszczone powierzchnie oraz powierzchnię izolacji ArmaFlex za pomocą środka ArmaFlex Cleaner. Klej można stosować na powierzchniach metalicznych. Możliwość stosowania na powierzchniach malowanych wymaga sprawdzenia przed użyciem. Produkt nie może być stosowany do klejenia na powierzchniach: asfaltowych, bitumicznych oraz farbach miniowych na bazie oleju linianego.	Więcej informacji w Biuletynie Technicznym nr 17
Klasa transportowa	Zależy od typu transportu	
Recycling	Nadanie numeru kodu odpadu, zgodnie z Europejskim Katalogiem Odpadów, powinno być przeprowadzone w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem zajmującym się usuwaniem odpadów. Opakowania muszą być opróżnione z wszelkich pozostałości. Opakowania ze śladowymi ilościami utwardzonego produktu mogą być ponownie poddane recyklingowi. Opakowania z produktem nieutwardzonym muszą być utylizowane w taki sam sposób jak nośnik.	
Czas pracy (w temp. +20 °C) ²	1. Minimalny czas schnięcia (czas otwarty): 3-5 minut 2. Czas schnięcia: 15-20 minut 3. Czas pełnego wiązania: 36 godzin Czas otwarty zależy również od ilości nałożonego kleju oraz warunków zewnętrznych podczas klejenia. Uruchomienie instalacji powinno nastąpić nie wcześniej niż po pełnym czasie odparowania.	Czas otwarcia zależy od ilości kleju w opakowaniu, jak również od warunków klimatycznych panujących w pomieszczeniach.

1. W przypadku temperatur poniżej -50 °C, prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.
2. Pełną skuteczność klejenia uzyskuje się po 168 godzinach.

Wszystkie dane i informacja techniczna są oparte na wynikach uzyskanych w typowych warunkach użytkowania. Odbiorcy tych danych i informacji są odpowiedzialni, we własnym interesie, za skontaktowanie się z nami w odpowiednim czasie, aby sprawdzić czy te dane i informacje odnoszą się również do planowanych przez nich zastosowań. Zasady montażu izolacji dostępne są w instrukcji montażu ArmaFlex. W niektórych instalacjach chłodniczych temperatura czynnika może przekraczać +110 °C, w takim przypadku prosimy o kontakt z naszym działem technicznym. Do prawidłowego montażu należy stosować klipsy Tubolit oraz klej ArmaFlex 520.

Robert Bosch Str. 10 • 48153 Muenster • Niemcy
telefon +49 (0) 251 / 76 03-0 • fax +49 (0) 251 / 76 03-448
www.armacell.com • info@armacell.com